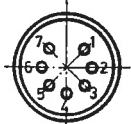
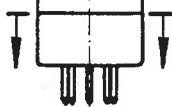
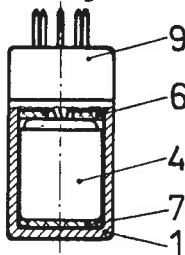


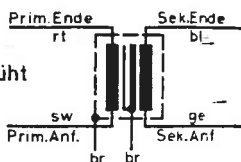
BEYER DYNAMIC
TR/LV 360 001 001
Made in Germany
03 77



lfd. Nr. 9 mit Tri in
lfd. Nr. 1 geklebt



lfd. Nr. 4 mit Helmitin
in lfd. Nr. 1 geklebt



Beschaltungsarten

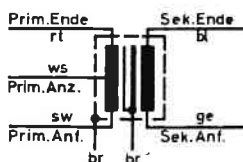
Eine Primärwicklung

- ```

360 0
1 Prim.Ende(rt)
2
3
4 Prim.Anf.(sw)
5 Geh.u.Schirm(2br)
6 Sek.Anf.(ge)
7 Sek.Ende(bl)

361 0
1 Prim.Ende(rt)
2 Prim.Anf.(sw)
3 Stat.Schirm(br)
4
5 Gehäuse(br)
6 Sek.Anf.(ge)
7 Sek.Ende(bl)

```

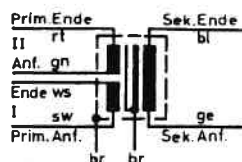


### Eine Primärwicklung mit Anzapfung

- ```

360 1
1  Prim.Ende(rt)
2
3  Prim.Anz.(ws)
4  Prim.Anf.(sw)
5  Geh.u.Schirm(2br)
6  Sek.Anf.(ge)
7  Sek.Ende(bl)

```

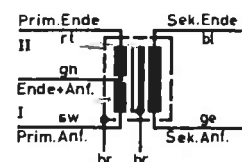


Zwei Primärwicklungen

- ```

360 2
1 Prim.Ende II(rt)
2 Prim.Anf. II(gn)
3 Prim.Ende I(ws)
4 Prim.Anf. I(sw)
5 Geh.u.Schirm(2br)
6 Sek.Anf.(ge)
7 Sek.Ende(bl)

```



Zwei bifilare  
Primärwicklungen

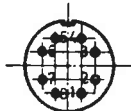
- ```

360 3
1  Prim.Ende II(rt)
2
3  Prim.Anf.II u.Ende I(gn)
4  Prim.Anf.I(sw)
5  Geh.u.Schirm(2br)
6  Sek.Anf.(ge)
7  Sek.Ende(bl)

```

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.									
Oberfläche									
Steckübertrager für Miniatur- röhrensockel 7 pol.									
TR/BV 36.									
Modultab: 1:1									
Heilbronn/Nekar									
Elektrotechnische Fabrik									
1977 Tag Name									
Bezd. 7.3. 12									
Gepr. 15.2.74 Q									
Norm.									
BEYER DYNAMIC									
2 31x3 8V 3101 M Q									
1 -									
Ausgabe Änderung Tag Name									

BEIER DYNAMIC
TR/B 380 001 001
Made in Germany
01 77



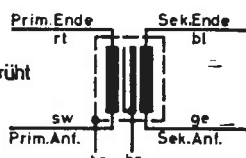
eingeschweißt



9
6
4
7
1

②

		Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.	
		Oberrache	
Steckübertrager für gedruckte Schaltung 8 pol.		Modellab:	
TR/BV 38.		1:1	
Erstellt		Erstellt	

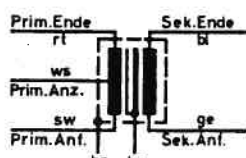


380 0

- ```

1 Sek.Ende(bl)
2 Sek.Anf.(ge)
3 Gehäuse(br)
4 Prim.Anf.(sw)
5
6
7 Prim.Ende(rt)
8 Stat.Schirm(br)

```

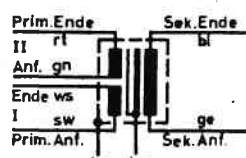


## 380 1

- ```

1  Sek.Ende(bl)
2  Sek.Anf.(ge)
3  Gehäuse(br)
4  Prim.Anf.(sw)
5  Prim.Ans.(ws)
6
7  Prim.Ende(rt)
8  Stat.Schirm(br)

```

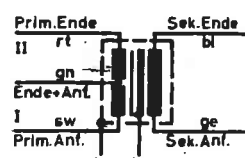


380 2

- ```

1 Sek.Ende(bl)
2 Sek.Anf.(ge)
3 Gehäuse(br)
4 Prim.Anf. I(sw)
5 Prim.Ende I(wa)
6 Prim.Anf. II(gn)
7 Prim.Ende II(rt)
8 Stat.Schirm(br)

```



## 380 3

- 1 Sek.Ende(bl)
- 2 Sek.Anf.(ge)
- 3 Gehäuse(br)
- 4 Prim.Anf.I(sw)
- 5 Prim.Ende Iu.Anf. II(gn)
- 6
- 7 Prim.Ende II(rt)
- 8 Stat.Schirm(br)

```

389 1
1 Prim.Ende(rt)
2
3 Prim.Anz.(ws)
4
5 Prim.Anf.(sw)
6 Geh.u.Schirm(2br)
7 Sek.Anf.(ge)
8 Sek.Ende(bl)

```

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |  |                                                                                                     |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |                                                                                                     |  |
| 17 1 1<br>18 1 1<br>19 1 1<br>20 1 1<br>21 1 1<br>22 1 1<br>23 1 1<br>24 1 1<br>25 1 1<br>26 1 1<br>27 1 1<br>28 1 1<br>29 1 1<br>30 1 1<br>31 1 1<br>32 1 1<br>33 1 1<br>34 1 1<br>35 1 1<br>36 1 1<br>37 1 1<br>38 1 1<br>39 1 1<br>40 1 1<br>41 1 1<br>42 1 1<br>43 1 1<br>44 1 1<br>45 1 1<br>46 1 1<br>47 1 1<br>48 1 1<br>49 1 1<br>50 1 1<br>51 1 1<br>52 1 1<br>53 1 1<br>54 1 1<br>55 1 1<br>56 1 1<br>57 1 1<br>58 1 1<br>59 1 1<br>60 1 1<br>61 1 1<br>62 1 1<br>63 1 1<br>64 1 1<br>65 1 1<br>66 1 1<br>67 1 1<br>68 1 1<br>69 1 1<br>70 1 1<br>71 1 1<br>72 1 1<br>73 1 1<br>74 1 1<br>75 1 1<br>76 1 1<br>77 1 1<br>78 1 1<br>79 1 1<br>80 1 1<br>81 1 1<br>82 1 1<br>83 1 1<br>84 1 1<br>85 1 1<br>86 1 1<br>87 1 1<br>88 1 1<br>89 1 1<br>90 1 1<br>91 1 1<br>92 1 1<br>93 1 1<br>94 1 1<br>95 1 1<br>96 1 1<br>97 1 1<br>98 1 1<br>99 1 1<br>100 1 1 |  | 1977 Tag Name<br>Bech. 7.3. 1977<br>Gepr. 7.3. 1977<br>Norm. 7.3. 1977                              |  |
| 1 1<br>2 1<br>3 1<br>4 1<br>5 1<br>6 1<br>7 1<br>8 1<br>9 1<br>10 1<br>11 1<br>12 1<br>13 1<br>14 1<br>15 1<br>16 1<br>17 1<br>18 1<br>19 1<br>20 1<br>21 1<br>22 1<br>23 1<br>24 1<br>25 1<br>26 1<br>27 1<br>28 1<br>29 1<br>30 1<br>31 1<br>32 1<br>33 1<br>34 1<br>35 1<br>36 1<br>37 1<br>38 1<br>39 1<br>40 1<br>41 1<br>42 1<br>43 1<br>44 1<br>45 1<br>46 1<br>47 1<br>48 1<br>49 1<br>50 1<br>51 1<br>52 1<br>53 1<br>54 1<br>55 1<br>56 1<br>57 1<br>58 1<br>59 1<br>60 1<br>61 1<br>62 1<br>63 1<br>64 1<br>65 1<br>66 1<br>67 1<br>68 1<br>69 1<br>70 1<br>71 1<br>72 1<br>73 1<br>74 1<br>75 1<br>76 1<br>77 1<br>78 1<br>79 1<br>80 1<br>81 1<br>82 1<br>83 1<br>84 1<br>85 1<br>86 1<br>87 1<br>88 1<br>89 1<br>90 1<br>91 1<br>92 1<br>93 1<br>94 1<br>95 1<br>96 1<br>97 1<br>98 1<br>99 1<br>100 1                                                  |  | Oberfläche<br>Steckübertrager für gedruckte<br>Schaltung 7 pol.<br>TR/BV 37. ... ..<br>Maßstab: 1:1 |  |
| 1 1<br>2 1<br>3 1<br>4 1<br>5 1<br>6 1<br>7 1<br>8 1<br>9 1<br>10 1<br>11 1<br>12 1<br>13 1<br>14 1<br>15 1<br>16 1<br>17 1<br>18 1<br>19 1<br>20 1<br>21 1<br>22 1<br>23 1<br>24 1<br>25 1<br>26 1<br>27 1<br>28 1<br>29 1<br>30 1<br>31 1<br>32 1<br>33 1<br>34 1<br>35 1<br>36 1<br>37 1<br>38 1<br>39 1<br>40 1<br>41 1<br>42 1<br>43 1<br>44 1<br>45 1<br>46 1<br>47 1<br>48 1<br>49 1<br>50 1<br>51 1<br>52 1<br>53 1<br>54 1<br>55 1<br>56 1<br>57 1<br>58 1<br>59 1<br>60 1<br>61 1<br>62 1<br>63 1<br>64 1<br>65 1<br>66 1<br>67 1<br>68 1<br>69 1<br>70 1<br>71 1<br>72 1<br>73 1<br>74 1<br>75 1<br>76 1<br>77 1<br>78 1<br>79 1<br>80 1<br>81 1<br>82 1<br>83 1<br>84 1<br>85 1<br>86 1<br>87 1<br>88 1<br>89 1<br>90 1<br>91 1<br>92 1<br>93 1<br>94 1<br>95 1<br>96 1<br>97 1<br>98 1<br>99 1<br>100 1                                                  |  | 1977 Tag Name<br>Bech. 7.3. 1977<br>Gepr. 7.3. 1977<br>Norm. 7.3. 1977                              |  |
| 1 1<br>2 1<br>3 1<br>4 1<br>5 1<br>6 1<br>7 1<br>8 1<br>9 1<br>10 1<br>11 1<br>12 1<br>13 1<br>14 1<br>15 1<br>16 1<br>17 1<br>18 1<br>19 1<br>20 1<br>21 1<br>22 1<br>23 1<br>24 1<br>25 1<br>26 1<br>27 1<br>28 1<br>29 1<br>30 1<br>31 1<br>32 1<br>33 1<br>34 1<br>35 1<br>36 1<br>37 1<br>38 1<br>39 1<br>40 1<br>41 1<br>42 1<br>43 1<br>44 1<br>45 1<br>46 1<br>47 1<br>48 1<br>49 1<br>50 1<br>51 1<br>52 1<br>53 1<br>54 1<br>55 1<br>56 1<br>57 1<br>58 1<br>59 1<br>60 1<br>61 1<br>62 1<br>63 1<br>64 1<br>65 1<br>66 1<br>67 1<br>68 1<br>69 1<br>70 1<br>71 1<br>72 1<br>73 1<br>74 1<br>75 1<br>76 1<br>77 1<br>78 1<br>79 1<br>80 1<br>81 1<br>82 1<br>83 1<br>84 1<br>85 1<br>86 1<br>87 1<br>88 1<br>89 1<br>90 1<br>91 1<br>92 1<br>93 1<br>94 1<br>95 1<br>96 1<br>97 1<br>98 1<br>99 1<br>100 1                                                  |  | 1977 Tag Name<br>Bech. 7.3. 1977<br>Gepr. 7.3. 1977<br>Norm. 7.3. 1977                              |  |
| 1 1<br>2 1<br>3 1<br>4 1<br>5 1<br>6 1<br>7 1<br>8 1<br>9 1<br>10 1<br>11 1<br>12 1<br>13 1<br>14 1<br>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |  |                                                                                                     |  |

Beyer TR/BV 3.70.2.15.006 build for AMPEX USA from Beyerdynamics

Input 200 Ohms / output 45 K Ohms

Two split bifilary wound primaries

Turn ratio 1:15 Frequenz 30 – 15.000 Hz +/- 1 dB

Pin 1 = blue = start output

Pin 2 = Yellow = end output

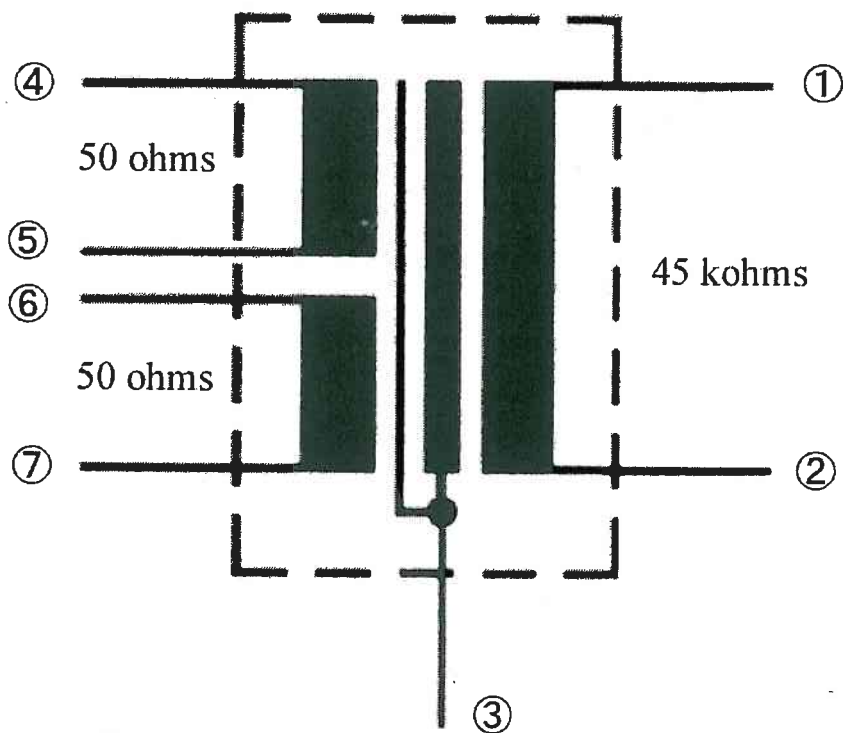
Pin 3 = braun / clear = metall

Pin 4 = black = end wound primaries I

Pin 5 = white = start wound primaries I

Pin 6 = green = end wound primaries II

Pin 7 = red = start wound primaries II



More Info see PDF- Katalog Page 6 picture 4 ( numbering system ) and page 8 / RG = 200 Ohms / end number 15.006!!

BV 3.. 0 01 022

Verwendg.

Spulenkpzchnng.: .....

Kern: .....

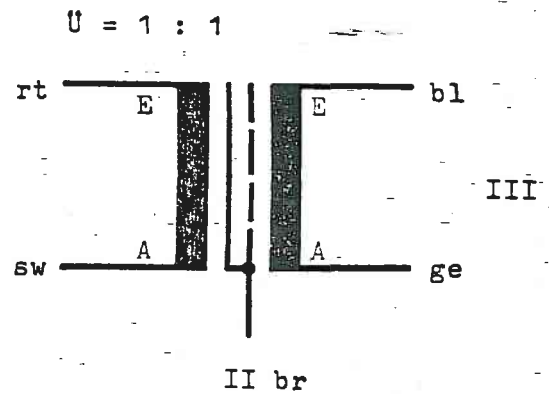
Kernzeichnung: .....

Blechsorte: .....

Schlichtung: .....

Luftspalt: .....

Bemerkungen: .....



Induktivität: 80 H bei 10 m V 50 Hz an sw und rt

Frequenzgang: 30 - 15 000 Hz  $\pm 1$  dB bei  $R_i = 200 \Omega$ Impedanzen: Primärleerlaufimpedanz ca. 25 k $\Omega$  bei 50 Hz

Übersetzungsverhältnis: von sw - rt nach ge - bl = 1 : 1 + 10 %

von nach =

 $k \leq 1 \%$  bei  $f \geq 30$  Hz  $U_i \leq 1,5$  V

| Kam. | Wicklung                     | Anf.   | Länge  | M-Windung | CuL $\varnothing$ | Ende | Länge | R               | Gewicht | Isolation |
|------|------------------------------|--------|--------|-----------|-------------------|------|-------|-----------------|---------|-----------|
|      | I                            | sw     | 160    | 1000      | 0,04              | rt   | 160   | 700 $\Omega$    |         |           |
|      | Isolation 1 x Excelsior 6100 |        |        |           |                   |      |       |                 |         |           |
|      | II                           | Schirm | 1 Lage | 0,04      | br                | 160  |       |                 |         |           |
|      | III                          | ge     | 160    | 1 100     | 0,04              | bl   | 160   | 1,03 k $\Omega$ |         |           |
|      |                              |        |        |           |                   |      |       |                 |         |           |
|      |                              |        |        |           |                   |      |       |                 |         |           |
|      |                              |        |        |           |                   |      |       |                 |         |           |
|      |                              |        |        |           |                   |      |       |                 |         |           |
|      |                              |        |        |           |                   |      |       |                 |         |           |
|      |                              |        |        |           |                   |      |       |                 |         |           |

1 M-Windung = 2,4 Windungen.

Besonderheiten:

Einbau nach: .....

Prüfung nach: Pv-Nr. ....

**BEYER**  
EUGEN BEYER  
ELEKTROTECHNISCHE FABRIK  
Heilbronn / Neckar

Dat. 18.1.74  
ber.

Blattzahl: 1  
Blatt-Nr.:

Name

Tag

Ausgabe

Änderung

1

Spulenkpzchnng.: .....

Kern: .....

Kernzeichnung: .....

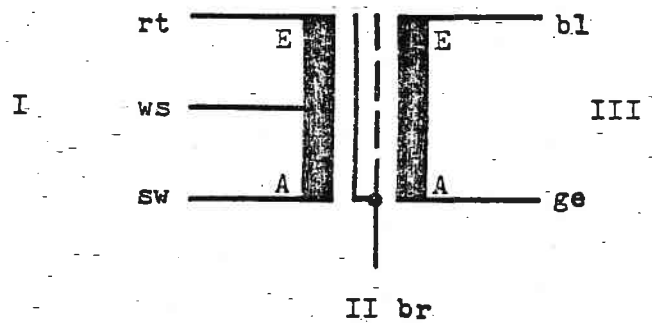
Blechsorte: .....

Schlichtung: .....

Luftspalt: .....

Bemerkungen: .....

$$\bar{U} = 1 : 1$$



Induktivität: 80 H bei 10 m V 50 Hz an sw und rt

Frequenzgang: 30-15 000 Hz  $\pm 1$  dB bei  $R_i = 200 \Omega$ Impedanzen: Primärleerlaufimpedanz ca. 25 k $\Omega$  bei 50 HzÜbersetzungsverhältnis: von sw-rt nach ge-bl = 1:1  $\pm 10\%$ 

von nach =

$$k \leq 1\% \text{ bei } f \geq 30 \text{ Hz } U_i \leq 1,5 \text{ V}$$

| Kom. | Wicklung                     | Anf.   | Länge | M-Windung | CuL $\varnothing$ | Ende | Länge          | R | Gewicht | Isolation |
|------|------------------------------|--------|-------|-----------|-------------------|------|----------------|---|---------|-----------|
| I    | sw                           | 160    | 1000  | 0,04      | rt                | 160  | 700 $\Omega$   |   |         |           |
|      | Anzapfung bei                | 500    |       |           | ws                | 160  |                |   |         |           |
|      | Isolation 1 x Excelsior 6100 |        |       |           |                   |      |                |   |         |           |
| II   | Schirm                       | 1 Lage | 0,04  | br        | 160               |      |                |   |         |           |
| III  | ge                           | 160    | 1100  | 0,04      | bl                | 160  | 1,03k $\Omega$ |   |         |           |
|      |                              |        |       |           |                   |      |                |   |         |           |
|      |                              |        |       |           |                   |      |                |   |         |           |
|      |                              |        |       |           |                   |      |                |   |         |           |

1 M-Windung = 2,4 Windungen.

Besonderheiten:

Einbau nach: .....

Prüfung nach: Pv-Nr. ....

**BEYER**  
EUGEN BEYER  
ELEKTROTECHNISCHE FABRIK  
Heilbronn / Neckar

Dat. 21.1.1977  
ber.

Blattzahl: 1  
Blatt-Nr.:

| Ausgabe | Änderung | Tag     | Name |
|---------|----------|---------|------|
| 1       | -        | 24.1.77 | R    |

BV 3.. 2 01 022

Verwendg.

Spulenkpzchnng.: .....

Kern: .....

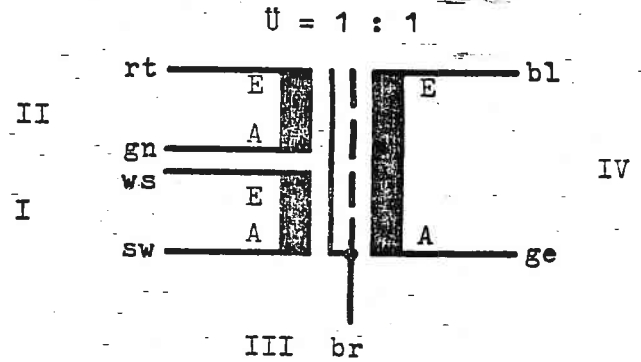
Kernzeichnung: .....

Blechsorte: .....

Schlichtung: .....

Luftspalt: .....

Bemerkungen: .....



Induktivität: 80 H bei 10 mV 50 Hz an SW und rt

Frequenzgang: 30 - 15 000 Hz  $\pm 1$  dB bei  $R_i = 200 \Omega$ Impedanzen: Primärleerlaufimpedanz ca. 25 k $\Omega$  bei 50 HzÜbersetzungsverhältnis: von SW - rt nach ge - bl = 1 : 1  $\pm 10 \%$ 

von ..... nach ..... = .....

 $k \leq 1 \%$  bei  $f \geq 30$  Hz  $U_i \leq 1,5$  V

| Kam.                         | Wicklung | Anf.   | Länge | M-Windung | Cul $\varnothing$ | Ende | Länge | R              | Gewicht | Isolation |
|------------------------------|----------|--------|-------|-----------|-------------------|------|-------|----------------|---------|-----------|
|                              | I        | sw     | 160   | 500       | 0,04              | ws   | 160   | } 700 $\Omega$ | I + II  | bifilar   |
|                              | II       | gn     | 160   | 500       | 0,04              | rt   | 160   |                |         |           |
| Isolation 1 x Excelsior 6100 |          |        |       |           |                   |      |       |                |         |           |
|                              | III      | Schirm |       | 1 Lage    | 0,04              | br   | 160   |                |         |           |
|                              | IV       | ge     | 160   | 1 100     | 0,04              | bl   | 160   | 1,03k $\Omega$ |         |           |

1 M-Windung = 2,4 Windungen.

Besonderheiten:

Einbau nach: .....

Prüfung nach: Pv-Nr. ....

**BEYER**  
EUGEN BEYER  
ELEKTROTECHNISCHE FABRIK  
Heilbronn / Neckar

Dat. 14.3.78  
ber.

Blattzahl: 1  
Blatt-Nr.:

## Verwendung

Spulenkapazität:

-Kern:

Kernzeichnung:

Blechsorten:

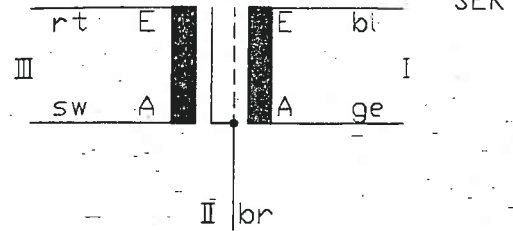
Schlichtung:

Luftspalt:

Bemerkungen:

$$U = 5:1 \quad (5 \text{ km} : 200 \text{ km})$$

P̄RI



Induktivität:  $\underline{\quad}$  H bei  $\underline{\quad}$  V  $\underline{\quad}$  Hz an  $\underline{\quad}$  und

Frequenzgang: - - 30 - 15 000 Hz ± - - dB bei

Impedānzen:

Übersetzungsverhältnis: von sw - rt nach ge - bl = 5 : 1  $\pm 10\%$

 $K \approx 1\%$  bei  $f \approx 30 \text{ Hz}$ ,  $U_1 \approx 1,5 \text{ V}$ [illegible]

1 M-Windung = 2,4 Windungen.

Besonderheiten:

Einbau nach:

Prüfung nach: Pv-Nr.

Auto-CAD

|       |           |     |      |                  |        |        |      |           |   |
|-------|-----------|-----|------|------------------|--------|--------|------|-----------|---|
|       |           |     |      | beyerdynamic)))) | 1993   | Tag    | Name | Blattzahl | 1 |
| 1     | -         | -   | -    |                  | Bearb. | 15.07. | Eds  |           |   |
| Ausg. | Aenderung | Tag | Name |                  | Gepr.  | 15.7.  | Wey  | Blatt-Nr. | 1 |

Spulenkpzchnng.: .....

Kern: .....

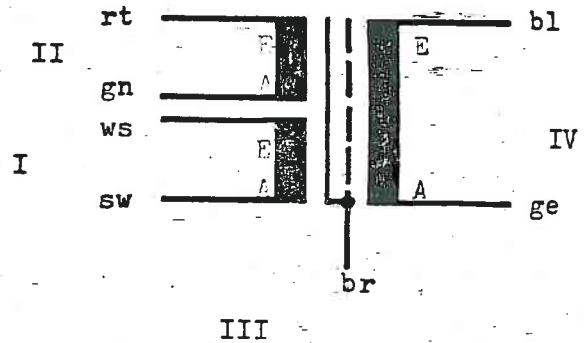
Kernzeichnung: .....

Blechsorte: .....

Schlichtung: .....

Luftspalt: .....

Bemerkungen: .....

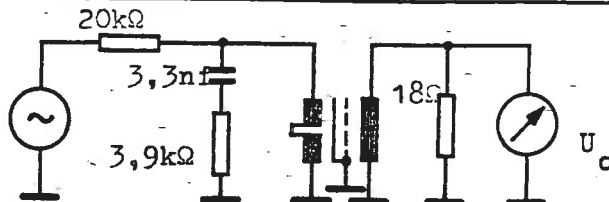


Induktivität: 20.5 H bei 10 mV 50 Hz an sw und rt

Frequenzgang: 20 - 60 000 Hz  $\pm$  1 dB bei  $R_g = 20k\Omega$ , siehe Meß-Impedanzen: Primärleerlaufimpedanz ca. 6.5 k $\Omega$  bei 50 Hz schaltungÜbersetzungsverhältnis: von sw-rt nach ge-bl = 1.86 : 1  $\pm$  10%  
= von nach = $k \leq 1\%$  bei  $f \geq 40$  Hz  $U_i \leq 8V$ 

| Kam.                         | Wicklung | Anf.   | Länge | M-Windung | CuL $\varnothing$ | Ende | Länge | R           | Gewicht                     | Isolation |
|------------------------------|----------|--------|-------|-----------|-------------------|------|-------|-------------|-----------------------------|-----------|
|                              | I        | sw     | 160   | 260       | 0,05              | ws   | 160   | }           | 336 $\Omega$ I + II bifilar |           |
|                              | II       | gn     | 160   | 260       | 0,05              | rt   | 160   |             |                             |           |
| Isolation 1 x Excelsior 6100 |          |        |       |           |                   |      |       |             |                             |           |
|                              | III      | Schirm |       | 1 Lage    | 0,08              | br   | 160   |             |                             |           |
|                              | IV       | ge     | 160   | 280       | 0,08              | bl   | 160   | 86 $\Omega$ |                             |           |

Meß-Schaltung

 $U_i = 1V$  $U_o = 1,7mV$ 

1 M-Windung = 2,4 Windungen.

Besonderheiten:

Einbau nach: .....

Prüfung nach: Pv-Nr. ....

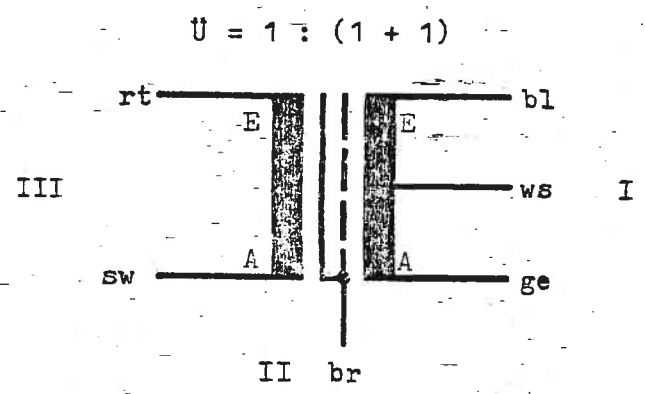
**BEYER**  
EUGEN BEYER  
ELEKTROTECHNISCHE FABRIK  
Heilbronn / Neckar

Dat. 6.6.74  
ber. *Se*

Blattzahl: 1  
Blatt-Nr.:

Name  
5.6.74  
Tag  
-  
Ausgabe  
1

Spulenkpzchnng.: .....  
 Kern: .....  
 Kernzeichnung: .....  
 Blechsorte: .....  
 Schlichtung: .....  
 Luftspalt: .....  
 Bemerkungen: .....  
**Achtung:** Wicklung I = sekundär  
 Wicklung III = primär



Induktivität: ca. 97 H bei 10 m V 50 Hz an SW und rt  
 Frequenzgang: 30 - 16 000 Hz  $\pm$  1 dB bei  $R_L = 600\Omega$ , sek. mit je  
 Impedanzen: Primärleerlaufimpedanz ca. 30,5 k $\Omega$  bei 50 Hz 25 k $\Omega$  Last  
 Übersetzungsverhältnis: von SW -rt nach ge -ws = 1 : 1,18  $\pm$  10%  
 von SW -rt nach ws -bl = 1 : 1,18  $\pm$  10% } Leerlauf  
 $k \leq 1\%$  bei  $f \leq 30$  Hz  $U_i \leq 2V$

| Kom. | Wicklung      | Anf.              | Länge | M-Windung | Cul. $\emptyset$ | Ende | Länge | R             | Gewicht | Isolation |
|------|---------------|-------------------|-------|-----------|------------------|------|-------|---------------|---------|-----------|
|      | I             | ge                | 160   | 2 600     | 0,025            | bl   | 160   | 4,8k $\Omega$ |         |           |
|      | Anzapfung bei |                   | 1 300 |           |                  | ws   | 160   |               |         |           |
|      | Isolation     | 1x Excelsior 6100 |       |           |                  |      |       |               |         |           |
|      | II            | Schirm            |       | 1 Lage    | 0,04             | br   | 160   |               |         |           |
|      | III           | sw                | 160   | 1 100     | 0,04             | rt   | 160   | 1,1k $\Omega$ |         |           |

1 M-Windung = 2,4 Windungen.

Besonderheiten: .....  
 Einbau nach: .....  
 Prüfung nach: Pv-Nr. ....

| Ausgabe | Anforderung | Tage   | Monat |
|---------|-------------|--------|-------|
| 1       | -           | 9.3.78 |       |

**BEYER**  
 EUGEN-BEYER  
 ELEKTROTECHNISCHE FABRIK  
 Heilbronn / Neckar

Dat. 14.6.76  
 ber.

Blattzahl: 1  
 Blatt-Nr.:

TR 145 /BV 35886

Verwendg. Riesser/Philips

Spulenkpzchnng.: TR 145-02-03-00

Kern: 8 Bleche-

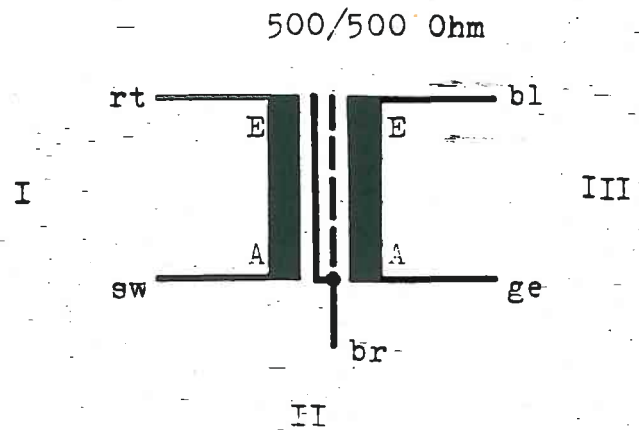
Kernzeichnung: TR 145-02-04-00

Blechsorte: Hyperm 900

Schlichtung:

Luftspalt:

Bemerkungen:



Induktivität: ca. 7 H bei 10 mV 50 Hz an SW und rt

Frequenzgang: 30-20 000 Hz  $\pm -1/+1$  dB bei  $R_i=500 \text{ Ohm}$ ; sek. o. Last

Impedanzen: Primärleerlaufimpedanz ca. 2,2kOhm bei 50Hz/10mV

Übersetzungsverhältnis: von SW - rt nach ge - bl = 1:1  $\pm 10\%$ 

von nach =

 $K \leq 1\%$   $U_e \leq 300\text{mV}_{eff}$  u.  $f \geq 30\text{Hz}$ 

| Kam. | Wicklung | Anf.   | Länge | M-Wicklung | CuL $\varnothing$ | Ende | Länge | R                   | Gewicht | Isolation |
|------|----------|--------|-------|------------|-------------------|------|-------|---------------------|---------|-----------|
|      | I        | SW     | 160   | 370        | 0,06<br>(6)       | rt   | 160   | 105 $\Omega$<br>(6) |         |           |
|      |          |        |       |            |                   |      |       |                     |         |           |
|      |          |        |       | Isolation  | 1x Excelsior      |      | 6100  |                     |         |           |
|      |          |        |       |            |                   |      |       |                     |         |           |
|      | II       | Schirm |       | 1 Lage     | 0,06<br>(6)       | br   | 160   |                     |         |           |
|      |          |        |       |            |                   |      |       |                     |         |           |
|      | III      | ge     | 160   | 300        | 0,08              | bl   | 160   | 95 $\Omega$         |         |           |
|      |          |        |       |            |                   |      |       |                     |         |           |
|      |          |        |       |            |                   |      |       |                     |         |           |
|      |          |        |       |            |                   |      |       |                     |         |           |
|      |          |        |       |            |                   |      |       |                     |         |           |

1 M-Wicklung = 2,4 Windungen.

Besonderheiten: Tränken in Feuchtigkeitsschutzlack

ⓐ

Einbau nach: KTR 47<sup>ME</sup>/BV 40130; TR 145/E1

Prüfung nach: Pv-Nr.

**BEYER**  
EUGEN BEYER  
ELEKTROTECHNISCHE FABRIK  
Heilbronn / Neckar

Dat. 9.9.69

ber.

Blattzahl: 1

Blatt-Nr.: 1

| Ausgabe | Änderung | Tag      | Name |
|---------|----------|----------|------|
| 3       | ⓑ        | 31.08.69 | 110  |
| 2       | ⓐ        | 25.04.69 |      |
| 1       | ⓐ        | 4.6.73   |      |

TR 145 /BV 35 900

Verwendg. M 260, M 320

Spulenkpzchnng.: TR 145-02-03-00

Kern: 8 Bleche

Kernzeichnung: TR 145-02-04-00

Blechsorte: Hyperm 900

Schlichtung:

Luftspalt:

Bemerkungen:

II



Induktivität: H bei V Hz an und

Frequenzgang: Hz  $\pm$  dB bei

Impedanzen:

Übersetzungsverhältnis: von nach =

von nach =

| Kam. | Wicklung  | Anf.          | Länge | M-Windung | CuL $\varnothing$ | Ende          | Länge | R | Gewicht | Isolation |
|------|-----------|---------------|-------|-----------|-------------------|---------------|-------|---|---------|-----------|
|      | I         | ge            | 80    | 190       | 0,09              | bl            | 80    |   |         |           |
|      | Anzapfung |               |       | 95        | 0,09              | gn            | 80    |   |         |           |
|      | II        | 25 ab Gehäuse |       | 17 Wdg.   | 0,4               | 30 ab Gehäuse |       |   |         |           |
|      |           |               |       |           |                   |               |       |   |         |           |
|      |           |               |       |           |                   |               |       |   |         |           |
|      |           |               |       |           |                   |               |       |   |         |           |
|      |           |               |       |           |                   |               |       |   |         |           |
|      |           |               |       |           |                   |               |       |   |         |           |
|      |           |               |       |           |                   |               |       |   |         |           |
|      |           |               |       |           |                   |               |       |   |         |           |

Ersatz für TR 145/BV 35 614

1 M-Windung = 4 Windungen.

Besonderheiten: Tränken in Feuchtigkeitsschutzlack

Einbau nach: TR 145 / 61

Prüfung nach: Pv-Nr.

**BEYER**  
EUGEN BEYER  
ELEKTROTECHNISCHE FABRIK  
Heilbronn / Neckar

Dat. 29.10. 70  
ber. h

Blattzahl: 1  
Blatt-Nr.: 1

|   |          |
|---|----------|
| 1 | Name     |
| 1 | Tag      |
| 1 | Änderung |
| 1 | Ausgabe  |

BV 3.. 0 01 081

Verwendg.

Spulenkpzchg.: .....

Kern: .....

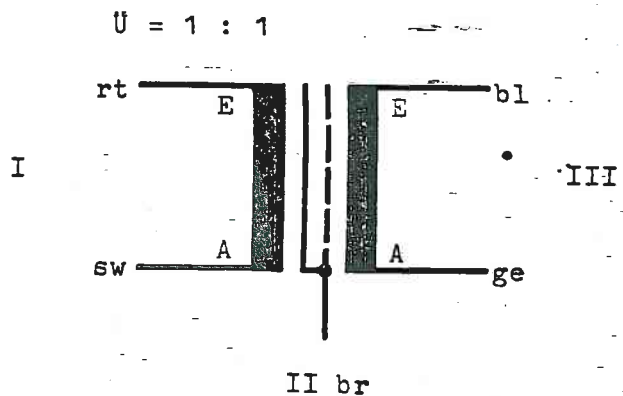
Kernzeichnung: .....

Blechsorte: .....

Schichtung: .....

Luftspalt: .....

Bemerkungen: .....



Induktivität:  $\geq 1000$  H bei 10 mV 50 Hz an sw und rt

Frequenzgang: 30 - 15 000 Hz  $\pm 0,5$  dB bei  $R_i = 1 \text{ k}\Omega / U_i = 8 \text{ V}$ ,  $R_{\text{sek.}} = 50 \text{ k}\Omega$

Impedanzen: Primärleerlaufimpedanz ca. 314 k $\Omega$  bei  $f = 50 \text{ Hz}$

Übersetzungsverhältnis: von sw - rt nach ge - bl = 1 : 1 Dämpf. < 3 dB

von ..... nach ..... =

$k \leq 1 \%$  bei  $f \leq 30 \text{ Hz}$   $U_i \leq 8 \text{ V}$

| Kam. | Wicklung                     | Anf.   | Länge | M-Windung | CuL $\varnothing$ | Ende | Länge | R              | Gewicht | Isolation |
|------|------------------------------|--------|-------|-----------|-------------------|------|-------|----------------|---------|-----------|
|      | I                            | sw     | 160   | 3 200     | 0,025             | rt   | 160   | 5,9 k $\Omega$ |         |           |
|      | Isolation 1 x Excelsior 6100 |        |       |           |                   |      |       |                |         |           |
|      | II                           | Schirm |       | 1 Lage    | 0,025             | br   | 160   |                |         |           |
|      | III                          | ge     | 160   | 3 200     | 0,025             | bl   | 160   | 7,9 k $\Omega$ |         |           |
|      |                              |        |       |           |                   |      |       |                |         |           |
|      |                              |        |       |           |                   |      |       |                |         |           |
|      |                              |        |       |           |                   |      |       |                |         |           |
|      |                              |        |       |           |                   |      |       |                |         |           |
|      |                              |        |       |           |                   |      |       |                |         |           |
|      |                              |        |       |           |                   |      |       |                |         |           |

früher ..... 590

1 M-Windung = 2,4 Windungen.

Besonderheiten: .....

Einbau nach: .....

Prüfung nach: Pv-Nr. ....

**BEYER**  
EUGEN BEYER  
ELEKTROTECHNISCHE FABRIK  
Heilbronn / Neckar

Dat. 18. 1. 74  
ber.

Blattzahl: 1  
Blatt-Nr.:

Name  
Tag  
Ausgabe Änderung

17.1.74

1

BV 3.. 1 01 081

Verwendg.

Spulenkpzchnng.: .....

Kern: .....

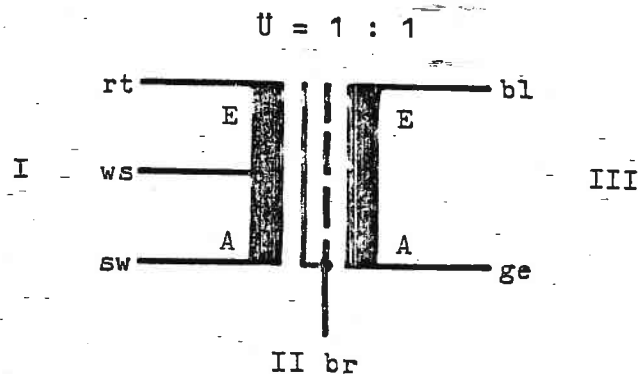
Kernzeichnung: .....

Blechsorte: .....

Schlichtung: .....

Luftspalt: .....

Bemerkungen: .....

Induktivität:  $\geq 1000$  H bei 10 mV 50 Hz an sw und rtFrequenzgang: 30 - 15 000 Hz  $\pm 0,5$  dB bei  $R_1 = 1 \text{ k}\Omega$   $U_1 = 8 \text{ V}$   $R_{\text{sek}} =$ Impedanzen: Primärleerlaufimpedanz ca. 314 k $\Omega$  bei  $f = 50 \text{ Hz}$  50 k $\Omega$ 

Übersetzungsverhältnis: von sw - rt nach ge - bl = 1 : 1 Dämpf. &lt; 3 dB

von ..... nach ..... = .....

 $k \leq 1\%$  bei  $f \geq 30 \text{ Hz}$   $U_1 \leq 8 \text{ V}$ 

| Kern. | Wicklung                     | Anf.   | Länge | M-Windung | Cul $\varnothing$ | Ende | Länge | R             | Gewicht | Isolation |
|-------|------------------------------|--------|-------|-----------|-------------------|------|-------|---------------|---------|-----------|
|       | I                            | sw     | 160   | 3 200     | 0,025             | rt   | 160   | 5,9k $\Omega$ |         |           |
|       | Anzapfung bei                |        |       | 1 600     |                   | ws   | 160   |               |         |           |
|       | Isolation 1 x Excelsior 6100 |        |       |           |                   |      |       |               |         |           |
|       | II                           | Schirm |       | 1 Lage    | 0,025             | br   | 160   |               |         |           |
|       | III                          | ge     | 160   | 3 200     | 0,025             | bl   | 160   | 7,9k $\Omega$ |         |           |

1-M-Windung = 2,4 Windungen.

Besonderheiten: .....

Einbau nach: .....

Prüfung nach: Pv-Nr. ....

**BEYER**  
EUGEN BEYER  
ELEKTROTECHNISCHE FABRIK  
Heilbronn / Neckar

Dat. 20.2.78 *R*

ber.

Blattzahl: 1

Blatt-Nr.:

Spulenkpzchnng.: .....

 $U = 1:2$  (200 Ohm:800 Ohm)

Kern: .....

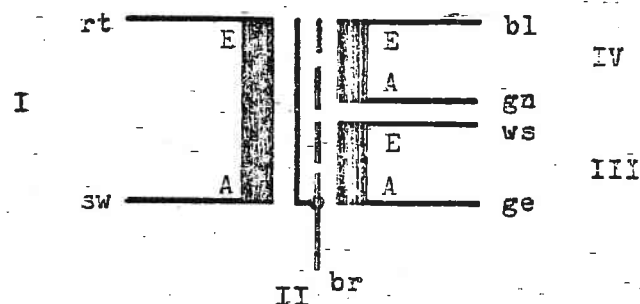
Kernzeichnung: .....

Blechsorte: .....

Schlichtung: .....

Luftspalt: .....

Bemerkungen: .....



Induktivität: ca. 5,1 H bei 10 mV 50 Hz an sw und rt

Frequenzgang: 30-20000 Hz  $\pm 1$  dB bei  $R_L = 200 \text{ Ohm}$ , sek.o. LastImpedanzen: Primärleerlaufimpedanz ca. 1625 Ohm bei  $f = 50 \text{ Hz}$ Übersetzungsverhältnis: von sw-rt nach ge-bl = 1:2  $\pm 10 \%$ 

von ..... nach ..... = .....

 $k \leq 1 \%$  bei  $f \geq 30 \text{ Hz}$   $U_L \leq 300 \text{ mV}$ 

| Kern | Wicklung                     | Anf.   | Länge | M-Windung | CuL $\varnothing$ | Ende | Länge | R            | Gewicht | Isolation |
|------|------------------------------|--------|-------|-----------|-------------------|------|-------|--------------|---------|-----------|
|      | I                            | sw     | 160   | 260       | 0,08              | rt   | 160   | 46 $\Omega$  |         |           |
|      | Isolation 1 x Excelsior 6100 |        |       |           |                   |      |       |              |         |           |
|      | II                           | Schirm |       | 1 Lage    | 0,06              | br   | 160   |              |         |           |
|      | III                          | ge     | 160   | 260       | 0,06              | ws   | 160   | 233 $\Omega$ | III+IV  | bifilar   |
|      | IV                           | gn     | 160   | 260       | 0,06              | bl   | 160   |              |         |           |

1 M-Windung = 2,4 Windungen.

Besonderheiten: .....

Einbau nach: .....

Prüfung nach: Pv-Nr. ....

**BEYER**  
 EUGEN BEYER  
 ELEKTROTECHNISCHE FABRIK  
 Heilbronn / Neckar

 Dat. 25.11.75  
 ber.

 Blattzahl: 1  
 Blatt-Nr.:

BV 3.. 0 30 021

Verwendg.

Spulenkpzchnng.: .....

Kern: .....

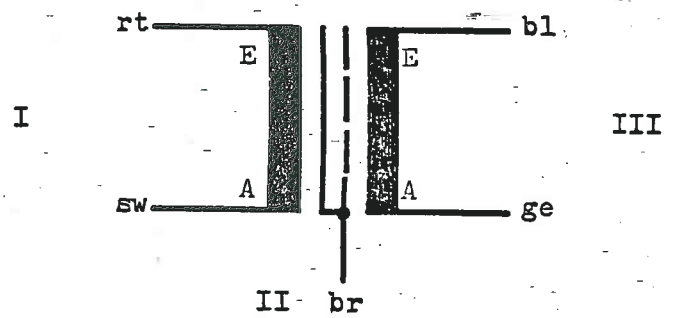
Kernzeichnung: .....

Blechsorte: .....

Schlichtung: .....

Luftspalt: .....

Bemerkungen: .....

 $U = 1:30 (200 \Omega : 180 \text{ k} \Omega)$ 

Induktivität: 2,8 H bei 10 mV 50 Hz an sw und rt

Frequenzgang: 40 - 15 000 Hz  $\pm 1$  dB bei  $R_1 = 200 \Omega$ Impedanzen: Primärleerlaufimpedanz 880  $\Omega$  bei  $f = 50$  HzÜbersetzungsverhältnis: von sw-rt nach ge-bl = 1 : 30  $\pm 10\%$ 

von nach =

 $k \leq 1\%$  bei  $f \geq 40$  Hz  $U_1 \leq 100$  mV

| Kam. | Wicklung                     | Anf.   | Länge | M-Windung | Cul $\varnothing$ | Ende | Länge | R               | Gewicht | Isolation |
|------|------------------------------|--------|-------|-----------|-------------------|------|-------|-----------------|---------|-----------|
|      | I                            | sw     | 160   | 190       | 0,06              | rt   | 160   | 56 $\Omega$     |         |           |
|      | Isolation 1 X Excelsior 6100 |        |       |           |                   |      |       |                 |         |           |
|      | II                           | Schirm |       | 1 Lage    | 0,025             | br   | 160   |                 |         |           |
|      | III                          | ge     | 160   | 5 800     | 0,025             | bl   | 160   | 14,5 k $\Omega$ |         |           |
|      |                              |        |       |           |                   |      |       |                 |         |           |
|      |                              |        |       |           |                   |      |       |                 |         |           |
|      |                              |        |       |           |                   |      |       |                 |         |           |
|      |                              |        |       |           |                   |      |       |                 |         |           |
|      |                              |        |       |           |                   |      |       |                 |         |           |
|      |                              |        |       |           |                   |      |       |                 |         |           |

1 M-Windung = 2,4 Windungen.

Besonderheiten:

Einbau nach: .....

Prüfung nach: Pv-Nr. ....

**BEYER**  
EUGEN BEYER  
ELEKTROTECHNISCHE FABRIK  
Heilbronn / Neckar

Dat.  
ber.

21.10.74

Blattzahl: 1

Blatt-Nr.:

18.10.74  
Ausgabe Änderung Tag Name

BV 3.. 1 30 021

Verwendg.

Spulenkpzchnng.: .....

Kern: .....

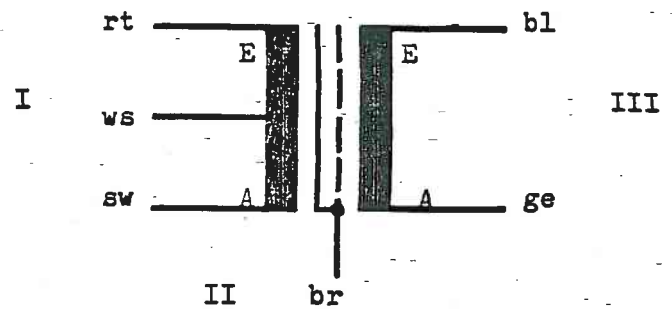
Kernzeichnung: .....

Blechsorte: .....

Schlichtung: .....

Luftspalt: .....

Bemerkungen: .....

 $U = 1 : 30 \text{ (200 } \Omega / 180 \text{ k}\Omega)$ 

Induktivität: 2,8 H bei 10 mV 50 Hz an sw und rt

Frequenzgang: 40 - 15 000 Hz  $\pm 1$  dB bei  $R_i = 200 \Omega$ Impedanzen: Primärleerlaufimpedanz 880  $\Omega$  bei  $f = 50$  HzÜbersetzungsverhältnis: von sw - rt nach ge - bl = 1 : 30  $\pm 10 \%$ 

von ..... nach ..... = .....

 $k \leq 1 \%$  bei  $f \geq 40$  Hz  $U_i \leq 100$  mV

| Kam. | Wicklung      | Anf.   | Länge     | M-Windung | CuL $\varnothing$ | Ende | Länge | R               | Gewicht | Isolation |
|------|---------------|--------|-----------|-----------|-------------------|------|-------|-----------------|---------|-----------|
|      | I             | sw     | 160       | 190       | 0,06              | rt   | 160   | 56 $\Omega$     |         |           |
|      | Anzapfung bei |        | 95        |           |                   | ws   | 160   |                 |         |           |
|      | Isolation     | 1x     | Excelsior | 6100      |                   |      |       |                 |         |           |
|      | II            | Schirm | 1 Lage    | 0,025     | br                | 160  |       |                 |         |           |
|      | III           | ge     | 160       | 5800      | 0,025             | bl   | 160   | 14,5 k $\Omega$ |         |           |

1 M-Windung = 2,4 Windungen.

Besonderheiten:

Einbau nach: .....

Prüfung nach: Pv-Nr. ....

**BEYER**  
EUGEN BEYER  
ELEKTROTECHNISCHE FABRIK  
Heilbronn / Neckar

Dat.  
ber.

4.7.74

Blattzahl: 1  
Blatt-Nr.:

BV 3..2 30 021

Verwendg.

Spulenkpzchg.: .....

Kern: .....

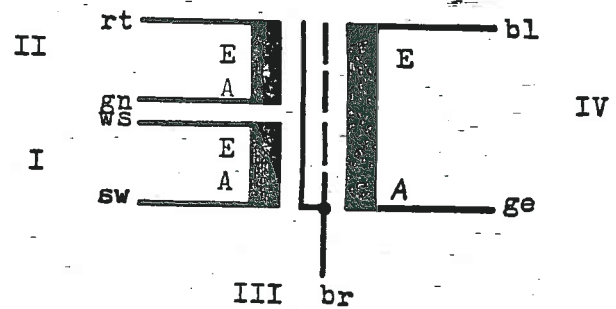
Kernzeichnung: .....

Blechsorte: .....

Schlichtung: .....

Luftspalt: .....

Bemerkungen: .....

 $U = 1 : 30 (200 \Omega : 180 k \Omega)$ Induktivität: 2,8 H bei 10 m V 50 Hz an sw und rtFrequenzgang: 40 - 15 000 Hz  $\pm$  1 dB bei  $R_1 = 200 \Omega$ Impedanzen: Primärleerlaufimpedanz 880  $\Omega$  bei  $f = 50$  HzÜbersetzungsverhältnis: von sw-rt nach ge-bl = 1 : 30  $\pm$  10 %  
von ..... nach ..... = ..... $K \leq 1\%$  bei  $f \geq 40$  Hz  $U_i \leq 100$  mV

| -Kam.                       | Wicklung | Anf.   | Länge | M-Windung | CuL Ø | Ende | Länge | R        | Gewicht | Isolation |
|-----------------------------|----------|--------|-------|-----------|-------|------|-------|----------|---------|-----------|
|                             | I        | sw     | 160   | 95        | 0,06  | ws   | 160   | } 56 Ω   |         |           |
|                             | II       | gn     | 160   | 95        | 0,06  | rt   | 160   |          |         |           |
| Isolation 1x Excelsior 6100 |          |        |       |           |       |      |       |          |         |           |
|                             | III      | Schirm |       | 1 Lage    | 0,025 | br   | 160   |          |         |           |
|                             | IV       | ge     | 160   | 5 800     | 0,025 | bl   | 160   | 14,5 k Ω |         |           |

1 M-Windung = 2,4 Windungen.

Besonderheiten:

Einbau nach: .....

Prüfung nach: Pv-Nr. ....

**BEYER**  
EUGEN BEYER  
ELEKTROTECHNISCHE FABRIK  
Heilbronn / Neckar

Dat.

21.10.74

ber.

JL

Blattzahl: 1

Blatt-Nr.:

1  
Ausgabe  
Änderung  
Tag  
Name  
18.10.74

BV 3.. 0 01 022

Verwendg.

Spulenkpzchg.: \_\_\_\_\_

Kern: \_\_\_\_\_

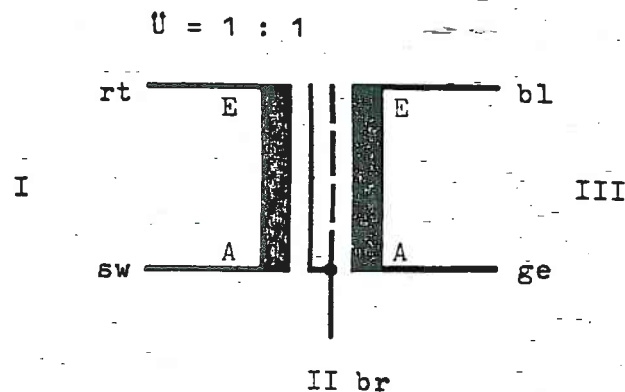
Kernzeichnung: \_\_\_\_\_

Blechsorte: \_\_\_\_\_

Schlichtung: \_\_\_\_\_

Luftspalt: \_\_\_\_\_

Bemerkungen: \_\_\_\_\_



Induktivität: 80 H bei 10 m V 50 Hz an sw und rt

Frequenzgang: 30 - 15 000 Hz  $\pm 1$  dB bei  $R_i = 200 \Omega$ Impedanzen: Primärleerlaufimpedanz ca. 25 k $\Omega$  bei 50 HzÜbersetzungsverhältnis: von sw - rt nach ge - bl = 1 : 1  $\pm 10 \%$ 

von \_\_\_\_\_ nach \_\_\_\_\_ = \_\_\_\_\_

 $k \leq 1 \%$  bei  $f \geq 30$  Hz  $U_i \leq 1,5$  V

| Kam. | Wicklung                     | Anf.   | Länge  | M-Windung | Cul $\varnothing$ | Ende | Länge | R               | Gewicht | Isolation |
|------|------------------------------|--------|--------|-----------|-------------------|------|-------|-----------------|---------|-----------|
|      | I                            | sw     | 160    | 1000      | 0,04              | rt   | 160   | 7000            |         |           |
|      | Isolation 1 x Excelsior 6100 |        |        |           |                   |      |       |                 |         |           |
|      | II                           | Schirm | 1 Lage | 0,04      | br                | 160  |       |                 |         |           |
|      | III                          | ge     | 160    | 1 100     | 0,04              | bl   | 160   | 1,03 k $\Omega$ |         |           |
|      |                              |        |        |           |                   |      |       |                 |         |           |
|      |                              |        |        |           |                   |      |       |                 |         |           |
|      |                              |        |        |           |                   |      |       |                 |         |           |
|      |                              |        |        |           |                   |      |       |                 |         |           |
|      |                              |        |        |           |                   |      |       |                 |         |           |
|      |                              |        |        |           |                   |      |       |                 |         |           |

1 M-Windung = 2,4 Windungen.

Besonderheiten: \_\_\_\_\_

Einbau nach: \_\_\_\_\_

Prüfung nach: Pv-Nr. \_\_\_\_\_

**BEYER**  
EUGEN BEYER  
ELEKTROTECHNISCHE FABRIK  
Heilbronn / Neckar

Dat.  
ber.

18.1.74

Blattzahl: 1

Blatt-Nr.: \_\_\_\_\_

Name

Tag

Änderung

Ausgabe

Spulenkpzchnng.: .....

Kern: .....

Kernzeichnung: .....

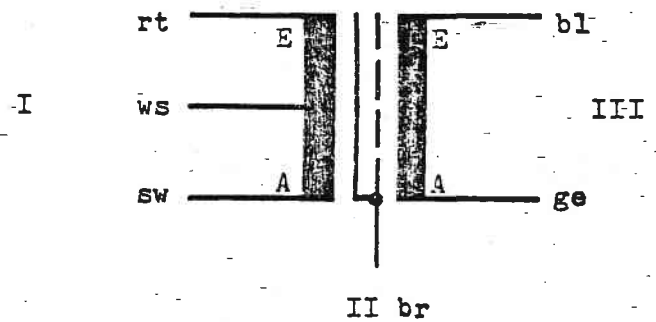
Blechsorte: .....

Schlichtung: .....

Luftspalt: .....

Bemerkungen: .....

$$\bar{U} = 1 : 1$$



Induktivität: 80 H bei 10 m V 50 Hz an sw und rt

Frequenzgang: 30-15 000 Hz  $\pm 1$  dB bei  $R_i = 200 \Omega$ Impedanzen: Primärleerlaufimpedanz ca. 25 k $\Omega$  bei 50 HzÜbersetzungsverhältnis: von sw-rt nach ge-bl = 1:1  $\pm 10\%$ 

von nach =

$$k \leq 1\% \text{ bei } f \geq 30 \text{ Hz } U_i \leq 1,5 \text{ V}$$

| Kam. | Wicklung                     | Anf.   | Länge  | M-Windung | Cul $\varnothing$ | Ende | Länge | R              | Gewicht | Isolation |
|------|------------------------------|--------|--------|-----------|-------------------|------|-------|----------------|---------|-----------|
|      | I                            | sw     | 160    | 1000      | 0,04              | rt   | 160   | 700 $\Omega$   |         |           |
|      |                              |        |        |           |                   |      |       |                |         |           |
|      | Anzapfung bei                |        |        | 500       |                   | ws   | 160   |                |         |           |
|      | Isolation 1 x Excelsior 6100 |        |        |           |                   |      |       |                |         |           |
|      |                              |        |        |           |                   |      |       |                |         |           |
|      | II                           | Schirm | 1 Lage |           | 0,04              | br   | 160   |                |         |           |
|      |                              |        |        |           |                   |      |       |                |         |           |
|      | III                          | ge     | 160    | 1100      | 0,04              | bl   | 160   | 1,03k $\Omega$ |         |           |
|      |                              |        |        |           |                   |      |       |                |         |           |
|      |                              |        |        |           |                   |      |       |                |         |           |
|      |                              |        |        |           |                   |      |       |                |         |           |

1 M-Windung = 2,4 Windungen.

Besonderheiten:

Einbau nach: .....

Prüfung nach: Pv-Nr. ....

**BEYER**  
EUGEN BEYER  
ELEKTROTECHNISCHE FABRIK  
Heilbronn / Neckar

Dat. 21.1.1977  
ber.

Blattzahl: 1  
Blatt-Nr.:

| Ausgabe | Änderung | Tag     | Name |
|---------|----------|---------|------|
| 1       | -        | 24.1.77 |      |

BV 3.. 2 01 022

Verwendg.

Spulenkpzchnng.: .....

Kern: .....

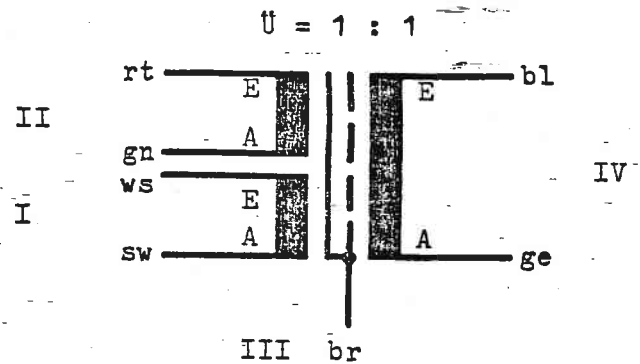
Kernzeichnung: .....

Blechsorte: .....

Schlichtung: .....

Luftspalt: .....

Bemerkungen: .....



Induktivität: 80 H bei 10 mV 50 Hz an sw und rt

Frequenzgang: 30 - 15 000 Hz  $\pm$  1 dB bei  $R_i = 200 \Omega$ Impedanzen: Primärleerlaufimpedanz ca. 25 k $\Omega$  bei 50 HzÜbersetzungsverhältnis: von sw - rt nach ge - bl = 1 : 1  $\pm$  10 %

von ..... nach ..... = .....

 $k \leq 1 \%$  bei  $f \geq 30$  Hz  $U_i \leq 1,5$  V

| Kem.                         | Wicklung | Anf.   | Länge | M-Windung | Cul $\varnothing$ | Ende | Länge | R —            | Gewicht        | Isolation |
|------------------------------|----------|--------|-------|-----------|-------------------|------|-------|----------------|----------------|-----------|
|                              | I        | sw     | 160   | 500       | 0,04              | ws   | 160   | 700 $\Omega$   | I + II bifilar |           |
|                              | II       | gn     | 160   | 500       | 0,04              | rt   | 160   |                |                |           |
| Isolation 1 x Excelsior 6100 |          |        |       |           |                   |      |       |                |                |           |
|                              | III      | Schirm |       | 1 Lage    | 0,04              | br   | 160   |                |                |           |
|                              | IV       | ge     | 160   | 1 100     | 0,04              | bl   | 160   | 1,03k $\Omega$ |                |           |

1 M-Windung = 2,4 Windungen.

Besonderheiten: .....

Einbau nach: .....

Prüfung nach: Pv-Nr. ....

**BEYER**  
EUGEN BEYER  
ELEKTROTECHNISCHE FABRIK  
Heilbronn / Neckar

Dat. 14.3.78  
ber.

Blattzahl: 1  
Blatt-Nr.:

Spulenkpzchnng.: TR 45-02-02-00

Kern: 7 Bleche

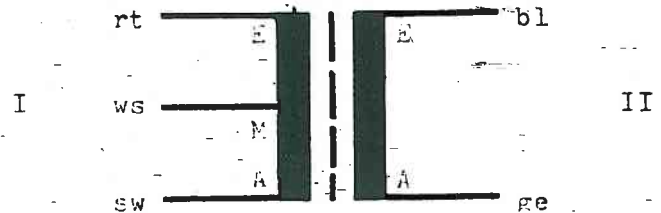
Kernzeichnung: TR 45-02-01-00

Blechsorte: Hyperm 900

Schlichtung:

Luftspalt:

Bemerkungen:

1 : 2,75 (200  $\Omega$  / 1,5 k $\Omega$ )

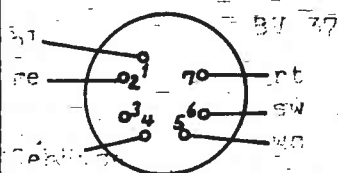
Induktivität: ca. 3 H bei 10 mV 50 Hz an sw und rt

Frequenzgang: 30 - 20 000 Hz  $\pm$  1 dB bei 200  $\Omega$ , sek.o. LastImpedanzen: Primärleerlaufimpedanz ca. 4 k $\Omega$  / 50 HzÜbersetzungsverhältnis: von sw - rt nach ge - bl = 1 : 2,75  $\pm$  10%

von nach =

 $K \leq 1\%$  bei  $U \leq 100$  mV u.  $f \geq 30$  Hz

| Kam. | Wicklung     | Anf. | Länge | M-Windung | CuL- $\phi$ | Ende | Länge | R            | Gewicht | Isolation |
|------|--------------|------|-------|-----------|-------------|------|-------|--------------|---------|-----------|
|      | I            | sw   | 160   | 200       | 0,06        | rt   | 160   | 60 $\Omega$  |         |           |
|      | Anfangswind. |      |       | 100       |             | ws   | 160   |              |         |           |
|      | II           | ge   | 160   | 570       | 0,06        | bl   | 160   | 213 $\Omega$ |         |           |
|      |              |      |       |           |             |      |       |              |         |           |
|      |              |      |       |           |             |      |       |              |         |           |
|      |              |      |       |           |             |      |       |              |         |           |
|      |              |      |       |           |             |      |       |              |         |           |
|      |              |      |       |           |             |      |       |              |         |           |
|      |              |      |       |           |             |      |       |              |         |           |
|      |              |      |       |           |             |      |       |              |         |           |
|      |              |      |       |           |             |      |       |              |         |           |
|      |              |      |       |           |             |      |       |              |         |           |
|      |              |      |       |           |             |      |       |              |         |           |
|      |              |      |       |           |             |      |       |              |         |           |



1 M-Windung = 1 Windungen.

Besonderheiten: Tränken in Feuchtigkeitsschutzlack

Einbau nach: TR 45/E1 BV 37

Prüfung nach: Pv-Nr.

**BEYER**  
EUGEN BEYER  
ELEKTROTECHNISCHE FABRIK  
Heilbronn / Neckar

Dat. 9.7.73  
ber. *Re*

Blattzahl: 1  
Blatt-Nr.:

371 303 002  
TR 145 /BV 35803

Ez. 35952  
Verwendg. Fa. Grundig

Spulenkpzchnng.: TR 145-02-03-00

Kern: 8 Bleche

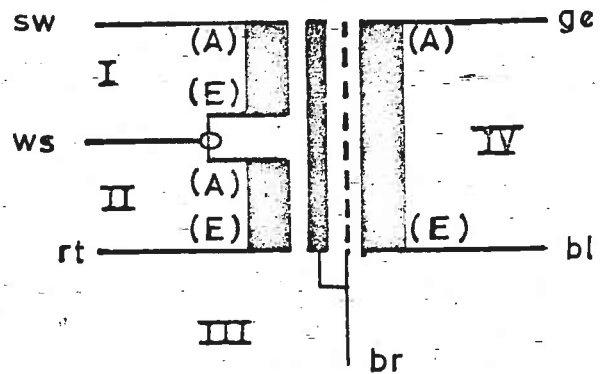
Kernzeichnung: TR 145-02-04-00

Blechsorte: Hyperm 900

Schlichtung:

Luftspalt:

Bemerkungen:



Induktivität: 6 H bei 10 m V 50 Hz an SW und rt

Frequenzgang: 20 - 20 000 Hz  $\pm$  0,8 dB bei  $R_1 = 200 \Omega$

Impedanzen: Primärleerlaufimpedanz bei  $f = 50 \text{ Hz}$ : 2 K  $\Omega$

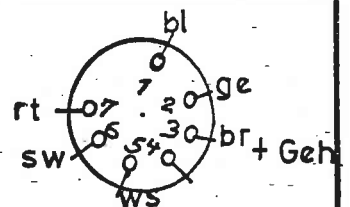
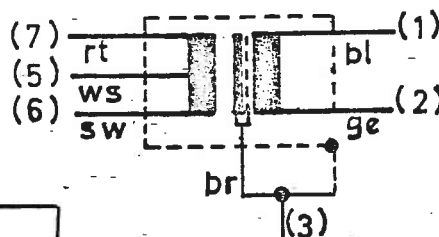
Übersetzungsverhältnis: von SW - rt nach ge - bl = 1 : 3,2

von nach =

$K \leq 1\%$  bei  $U_E = 300 \text{ mV}$  u.  $f = 30 \text{ Hz}$

| Ram. | Wicklung       | Anf.               | Länge               | M-Windung  | Cut $\varnothing$ | Ende | Länge        | R | Gewicht | Isolation |
|------|----------------|--------------------|---------------------|------------|-------------------|------|--------------|---|---------|-----------|
| I    | sw             | 160                | 130                 | 0,07       | WS                | 160  | 270 $\Omega$ |   |         |           |
| II   | WS             | 160                | 130                 | 0,07       | rt                | 160  | 270 $\Omega$ |   |         |           |
|      | I u. II        | bifilar gewickelt; | Ende I u. Anfang II | verb. (ws) |                   |      |              |   |         |           |
|      | Isolation      | 1 x Triafol        | 0,06                |            |                   |      |              |   |         |           |
| III  | Schirmwicklung | 0,06               | br                  | 160        |                   |      |              |   |         |           |
|      | 1 Lage         |                    |                     |            |                   |      |              |   |         |           |
| IV   | ge             | 160                | 870                 | 0,06       | bl                | 160  | 360 $\Omega$ |   |         |           |

BV 37



1 M-Windung = 2,4 Windungen.

Besonderheiten: Tränken in Feuchtigkeitsschutzlack

Einbau nach: STR 145 /BV 37 bzw. E1

Prüfung nach: Pv-Nr.

**BEYER**  
EUGEN BEYER  
ELEKTROTECHNISCHE FABRIK  
Heilbronn / Neckar

Dat. 15.2.67.

ber.

Blattzahl: 1

Blatt-Nr.: 1

TR/BV 3.900.020 G

Verwendg.

Spulenkpzding: \_\_\_\_\_

Kern: \_\_\_\_\_

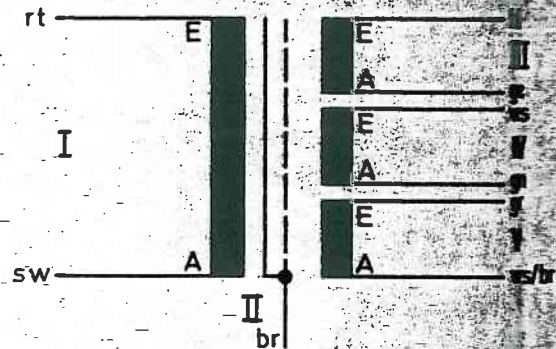
Kernzeichnung: \_\_\_\_\_

Blechsorte: \_\_\_\_\_

Schlichtung: \_\_\_\_\_

Luftspalt: \_\_\_\_\_

Bemerkungen: \_\_\_\_\_

 $U = 1 : 1 \quad (200 \text{ Ohm} : 200 \text{ Ohm})$ 

Induktivität: \_\_\_\_\_ H bei \_\_\_\_\_ V \_\_\_\_\_ Hz an \_\_\_\_\_ und \_\_\_\_\_

Frequenzgang: 30 - 14 000 Hz  $\pm 1$  dB bei  $R_{gen} = 200 \text{ Ohm}$ 

Impedanzen: \_\_\_\_\_

Übersetzungsverhältnis: von  $sw - rt$  nach  $ge - bl$  =  $1 : 1 \pm 10 \%$ von  $sw - rt$  nach  $gn - ws$  =  $1 : 1 \pm 10 \%$ von  $sw - rt$  nach  $ws/br - gr$  =  $1 : 1 \pm 10 \%$  $k \leq 1 \%$  bei  $f \geq 30 \text{ Hz}$   $U_j \leq 200 \text{ mV}$ 

| Kam. | Wicklung                | Anf.   | Länge | M-Wicklung | Cul $\sigma$ | Ende | Länge | R       | Gewicht | Strom |
|------|-------------------------|--------|-------|------------|--------------|------|-------|---------|---------|-------|
|      | I                       | sw     | 160   | 220        | 0,05         | rt   | 160   | 90 Ohm  |         |       |
|      | Isolation 1 x Excelsior |        |       |            | 6 100        |      |       |         |         |       |
|      | II                      | Schirm |       | 1 Lage     | 0,05         | br   | 160   |         |         |       |
|      | III                     | ge     | 160   | 230        | 0,05         | bl   | 160   | 110 Ohm |         |       |
|      | IV                      | gn     | 160   | 230        | 0,06         | ws   | 160   | 90 Ohm  |         |       |
|      | V                       | ws/br  | 160   | 230        | 0,07         | gr   | 160   | 80 Ohm  |         |       |
|      |                         |        |       |            |              |      |       |         |         |       |
|      |                         |        |       |            |              |      |       |         |         |       |
|      |                         |        |       |            |              |      |       |         |         |       |

1 M-Wicklung = 2,4 Windungen.

Besonderheiten: \_\_\_\_\_

Einbau nach: \_\_\_\_\_

Prüfung nach: Pv-Nr. \_\_\_\_\_

**BEYER**  
EUGEN BEYER  
ELEKTROTECHNISCHE FABRIK  
Heilbrunn / Neckar

Dat. 13.9.1982

Lsg.

Blattzahl:

Blatt-Nr.:

TR/BV3..../BV 000 093

Firma LFE  
Verwendg. 6457 Maintal 1

Spulenkpzchnng.: .....

Kern: .....

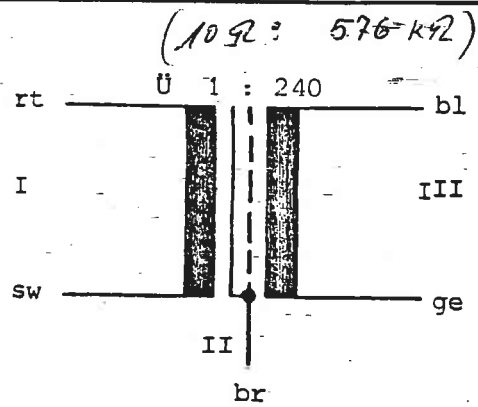
Kernzeichnung: .....

Blechsörte: .....

Schlichtung: .....

Lüftspalt: .....

Bemerkungen: .....



Induktivität: ..... H bei ..... 10 mV ..... 50 ..... Hz an ..... sw ..... und ..... rt

Frequenzgang: 40 - 15000 ..... Hz  $\pm$  ..... dB bei ..... *gegen 10.92*

Impedanzen: .....

Übersetzungsverhältnis: von sw - rt nach ge - bl = 1 : 240

van ..... nach ..... = .....

| Kom. | Wicklung                    | Anf.          | Länge | M-Windung | CuL $\varnothing$ | Ende | Länge | R        | Gewicht | Isolation |
|------|-----------------------------|---------------|-------|-----------|-------------------|------|-------|----------|---------|-----------|
|      | I                           | sw            | 160   | 24        | 0,08              | rt   | 160   |          |         |           |
|      | Isolation 1 x Exelsior 6100 |               |       |           |                   |      |       |          |         |           |
|      | II                          | Schirm 1 Lage |       |           | 0,025             | br   | 160   |          |         |           |
|      | III                         | ge            | 160   | 5800      | 0,025             | bl   | 160   | 14,5kOhm |         |           |
|      |                             |               |       |           |                   |      |       |          |         |           |
|      |                             |               |       |           |                   |      |       |          |         |           |
|      |                             |               |       |           |                   |      |       |          |         |           |
|      |                             |               |       |           |                   |      |       |          |         |           |
|      |                             |               |       |           |                   |      |       |          |         |           |
|      |                             |               |       |           |                   |      |       |          |         |           |

*Mindestmenge 50  
ev. Unterlieferung*

1 M-Windung = 2,4 Windungen.

Besonderheiten:

Einbau nach: - TR/BV352-000 093

Prüfung nach: Pv-Nr. ....

**BEYER**EUGEN BEYER  
ELEKTROTECHNISCHE FABRIK  
Heilbronn / Neckar

Dat. 20.10.1982 We

ber.

Blattzahl: 1

Blatt-Nr.:

Spulenkpzchnng: .....

Kern: .....

Kernzeichnung: .....

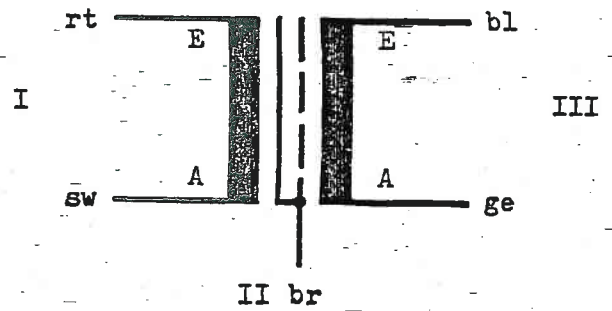
Blechsorte: .....

Schlichtung: .....

Luftspalt: .....

Bemerkungen: .....

$$U = 1:3,16 (1,2 \text{ k}\Omega : 12 \text{ k}\Omega)$$



Induktivität: typ. 30 H bei 10 mV 50 Hz an sw und rt

Frequenzgang: 20 - 20 000 Hz  $\pm$  0,5 dB bei  $R_i = 1,2 \text{ k}\Omega$ Impedanzen: Primärleerlaufimpedanz typ. 10 k $\Omega$  bei 50 HzÜbersetzungsverhältnis: von sw - rt nach ge - bl = 1:3,16  $\pm$  10%

von ..... nach ..... = .....

$$K \leq 1\% \text{ bei } f \geq 30 \text{ Hz } U_i \leq 300 \text{ mV}$$

| Kam. | Wicklung                    | Anf.   | Länge | M-Windung | Cul. $\phi$ | Ende | Länge | R               | Gewicht | Isolation |
|------|-----------------------------|--------|-------|-----------|-------------|------|-------|-----------------|---------|-----------|
|      | I                           | sw     | 160   | 680       | 0,05        | rt   | 160   | 310 $\Omega$    |         |           |
|      | Isolation 1x Excelsior 6100 |        |       |           |             |      |       |                 |         |           |
|      | II                          | Schirm |       | 1 Lage    | 0,03        | br   | 160   |                 |         |           |
|      | III                         | ge     | 160   | 2 200     | 0,03        | bl   | 160   | 3,73 k $\Omega$ |         |           |
|      |                             |        |       |           |             |      |       |                 |         |           |
|      |                             |        |       |           |             |      |       |                 |         |           |
|      |                             |        |       |           |             |      |       |                 |         |           |
|      |                             |        |       |           |             |      |       |                 |         |           |
|      |                             |        |       |           |             |      |       |                 |         |           |
|      |                             |        |       |           |             |      |       |                 |         |           |
|      |                             |        |       |           |             |      |       |                 |         |           |
|      |                             |        |       |           |             |      |       |                 |         |           |

1 M-Windung = 2,4 Windungen.

Besonderheiten: .....

Einbau nach: .....

Prüfung nach: Pv-Nr. ....

**BEYER**  
EUGEN BEYER  
ELEKTROTECHNISCHE FABRIK  
Heilbronn / Neckar

Dat. 8.10.74  
ber. *MC*

Blattzahl: 1

Blatt-Nr.: .....

4.10.74  
Tag  
Ausgabe  
1

Spulenkpzchnng.: .....

Kern: .....

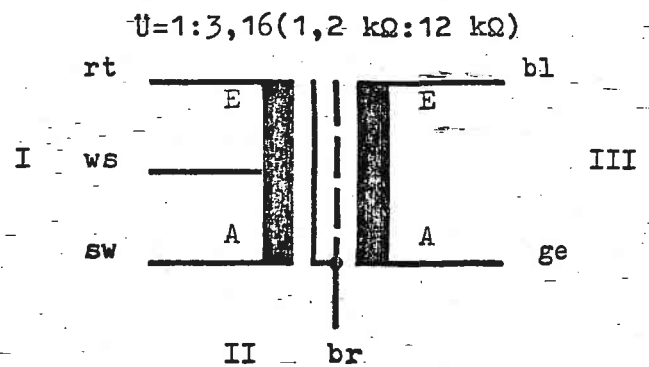
Kernzeichnung: .....

Blechsorte: .....

Schlichtung: .....

Luftspalt: .....

Bemerkungen: .....



Induktivität: typ. 30 H bei 10 mV 50 Hz an sw und rt

Frequenzgang: 20 - 20 000 Hz  $\pm 0,5$  dB bei  $R_i = 1,2 \text{ k}\Omega$ Impedanzen: Primärleerlaufimpedanz typ. 10 k $\Omega$  bei 50 HzÜbersetzungsverhältnis: von sw-rt nach ge-bl = 1 : 3,16  $\pm 10\%$ 

von ..... nach ..... = .....

 $k \leq 1\%$  bei  $f \geq 30 \text{ Hz}$   $U \leq 300 \text{ mV}$ 

| Kam. | Wicklung      | Anf.         | Länge | M-Wicklung | CuL $\varnothing$ | Ende | Länge | R               | Gewicht | Isolation |
|------|---------------|--------------|-------|------------|-------------------|------|-------|-----------------|---------|-----------|
|      | I             | sw           | 160   | 680        | 0,05              | rt   | 160   | 310 $\Omega$    |         |           |
|      | Anzapfung bei |              | 340   |            |                   | ws   | 160   |                 |         |           |
|      | Isolation     | 1x Excelsior | 6100  |            |                   |      |       |                 |         |           |
|      | II            | Schirm       |       | 1 Lage     | 0,03              | br   | 160   |                 |         |           |
|      | III           | ge           | 160   | 2 200      | 0,03              | bl   | 160   | 3,73 k $\Omega$ |         |           |

1 M-Wicklung = 2,4 Windungen.

Besonderheiten: .....

Einbau nach: .....

Prüfung nach: Pv-Nr. ....

**BEYER**  
EUGEN BEYER  
ELEKTROTECHNISCHE FABRIK  
Heilbronn / Neckar

Dat.  
ber.

8.10.77  
He

Blattzahl: 1  
Blatt-Nr.: .....

Name  
Tag  
Änderung  
Ausgabe

1

Spulenkpzchnng.: .....

Kern: .....

Kernzeichnung: .....

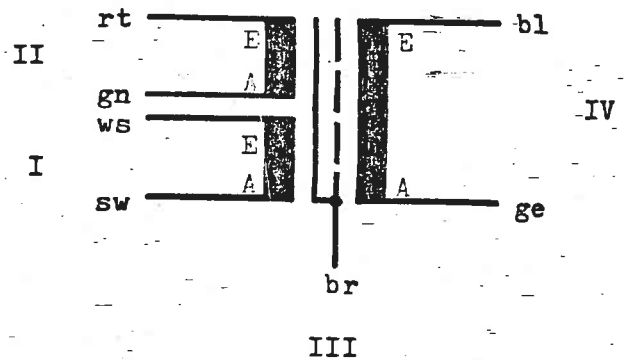
Blechsorte: .....

Schlichtung: .....

Luftspalt: .....

Bemerkungen: .....

$$U = 1 : 3,16 (1,2 \text{ k}\Omega : 12 \text{ k}\Omega)$$



Induktivität: typ. 30 H bei 10 mV 50 Hz an SW und rt

Frequenzgang: 20 - 20.000 Hz  $\pm$  0,5 dB bei  $R_i = 1,2 \text{ k}\Omega$ Impedanzen: Primärleerlaufimpedanz typ. 10 k $\Omega$  bei 50 HzÜbersetzungsverhältnis: von SW - rt nach ge - bl = 1 : 3,16  $\pm$  10 %

von nach =

$$k \leq 1 \% \text{ bei } f \geq 30 \text{ Hz } U_i \leq 300 \text{ mV}$$

| Kam.                        | Wicklung | Anf.   | Länge | M-Windung | Cul ø | Ende | Länge | R     | Gewicht      | Isolation |
|-----------------------------|----------|--------|-------|-----------|-------|------|-------|-------|--------------|-----------|
|                             | I        | sw     | 160   | 340       | 0,05  | ws   | 160   | 310 Ω | I+II bifilar |           |
|                             | II       | gn     | 160   | 340       | 0,05  | rt   | 160   |       |              |           |
| Isolation 1x Excelsion 6100 |          |        |       |           |       |      |       |       |              |           |
|                             | III      | Schirm |       | 1 Lage    | 0,03  | br   | 160   |       |              |           |
|                             | IV       | ge     | 160   | 2 200     | 0,03  | bl   | 160   | 3,73  | kΩ           |           |

1 M-Windung = 2,4 Windungen.

Besonderheiten:

Einbau nach: .....

Prüfung nach: Pv-Nr. ....

**BEYER**  
EUGEN BEYER  
ELEKTROTECHNISCHE FABRIK  
Heilbronn / Neckar

 Dat.  
ber.

8.10.74

Blattzahl: 1

Blatt-Nr.:

He

 Name  
Tag  
Änderung  
Ausgabe  
1

Spulenkpzchnng.: .....

Kern: .....

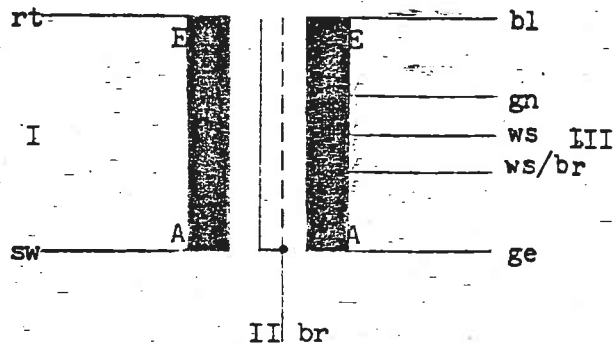
Kernzeichnung: .....

Blechsorte: .....

Schlichtung: .....

Luftspalt: .....

Bemerkungen: .....



Induktivität: ca. 3 H bei 10 mV 50 Hz an sw und rt

Frequenzgang: 30 - 20 000 Hz  $\pm$  1 dB bei  $R_L = 200 \Omega$ Impedanzen: Primärleerlaufimpedanz ca. 1000  $\Omega$  bei 50 Hz/10 mVÜbersetzungsverhältnis: von sw-rt nach ge-bl = 1 : 3  $\pm$  10 %von sw-rt nach ge-gn = 1 : 1  $\pm$  10 %sw-rt nach ge-ws = 3 : 1  $\pm$  10 %sw-rt " ge-ws/br = 9 : 1  $\pm$  10 %

| Kom. | Wicklung         | Anf.               | Länge | M-Windung | Cul $\varnothing$ | Ende | Länge        | R | Gewicht | Isolation |
|------|------------------|--------------------|-------|-----------|-------------------|------|--------------|---|---------|-----------|
| I    | sw               | 160                | 200   | 0,08      | rt                | 160  | 35 $\Omega$  |   |         |           |
|      | Isolation        | 1 x Excelsior 6100 |       |           |                   |      |              |   |         |           |
| II   | Schirm           | 1 Lage             | 0,06  | br        | 160               |      |              |   |         |           |
| III  | ge               | 160                | 600   | 0,06      | bl                | 160  | 270 $\Omega$ |   |         |           |
|      | 1. Anzapfung bei | 19                 |       | ws/br     | 160               |      |              |   |         |           |
|      | 2. Anzapfung bei | 60                 |       | ws        | 160               |      |              |   |         |           |
|      | 3. Anzapfung bei | 189                |       | gn        | 160               |      |              |   |         |           |
|      |                  |                    |       |           |                   |      |              |   |         |           |
|      |                  |                    |       |           |                   |      |              |   |         |           |
|      |                  |                    |       |           |                   |      |              |   |         |           |

K = 1 % bei  $U_e = 100$  mV,  $f = 30$  Hz

Isolierschlauch soll nur 2 mm aus Gehäuse hervorstehen.

1 M-Windung = 2,4 Windungen.

Besonderheiten: Tränken in Feuchtigkeitsschutzlack.  
Vor Einbau Gehäuse mit Silicon-Gußmasse 56 gemischt mit  
Härter T (Fa. Wacker) vergiessen.

Einbau nach: TR 145/E2

Prüfung nach: Pv-Nr. ....

**BEYER**  
EUGEN BEYER  
ELEKTROTECHNISCHE FABRIK  
Heilbronn / Neckar

Dat. 9.1.1978

ber.

Blattzahl: 1

Blatt-Nr.:

Bemerkungen: wie TR 145/BV 35 621  
aber ohne Mitteln-  
zapfung -

von ..... nach

[illegible]

Prüfung nach: Py-Nr. ....

Blatt-Nr.:

**গণ**

Spulenkpzchnng.: .....

Kern: .....

Kernzeichnung: .....

Blechsorte: .....

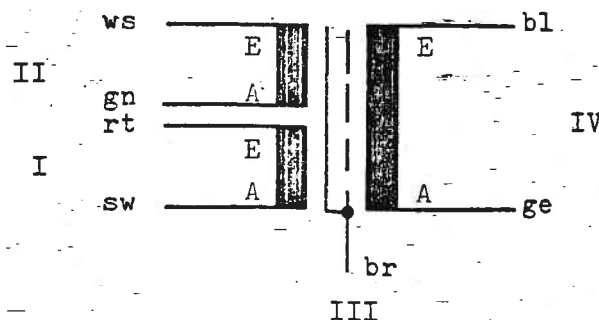
Schlichtung: .....

Luftpalt: .....

Bemerkungen: .....

$$U = 1 : 30 (200\Omega : 180k\Omega)$$

$$U = 1 : 5,4 (200\Omega : 6k\Omega)$$



Induktivität: typ. 2,8 H bei 10 mV 50 Hz an SW und rt

Frequenzgang: 40 - 15 000 Hz  $\pm$  1 dB bei  $R_i = 200 \Omega$ Impedanzen: Primärleerlaufimpedanz typ. 880  $\Omega$  bei  $f = 50$  Hz SW-rtÜbersetzungsverhältnis: von SW - rt nach ge - bl = 1 : 30  $\pm$  10 %von WS - gn nach ge - bl = 1 : 5,4  $\pm$  10 % $K \leq 1\%$  bei  $f \geq 40$  Hz  $U_i \leq 100$  mV

| Kom.            | Wicklung      | Anf. | Länge | M-Windung | Cul $\varnothing$ | Ende | Länge          | -R- | Gewicht | Isolation |
|-----------------|---------------|------|-------|-----------|-------------------|------|----------------|-----|---------|-----------|
| I               | SW            | 160  | 190   | 0,06      | rt                | 160  | 56 $\Omega$    |     |         |           |
| II              | gn            | 160  | 950   | 0,02      | ws                | 160  | 2,8 $\Omega$   |     |         |           |
| Keine Isolation |               |      |       |           |                   |      |                |     |         |           |
| III             | Schirm 1 Lage |      |       | 0,025     | br                | 160  |                |     |         |           |
| IV              | ge            | 160  | 5800  | 0,025     | bl                | 160  | 13,4k $\Omega$ |     |         |           |

1 M-Windung = 2,4 Windungen.

Besonderheiten: .....

Einbau nach: .....

Prüfung nach: Pv-Nr. ....

**BEYER**  
EUGEN BEYER  
ELEKTROTECHNISCHE FABRIK  
Heilbronn / Neckar

Dat. 28.11.1980 / *[Signature]*  
ber. 28.11.1980 *[Signature]*

Blattzahl: 1

Blatt-Nr.:

Spulenkpzchg.:

Kern:

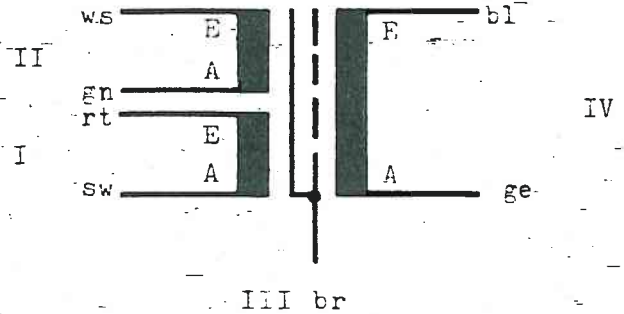
Kernzeichnung:

Blechsorte:

Schlichtung:

Luftspalt:

Bemerkungen:



Induktivität: 2,5 H bei 10 mV 50 Hz an SW und rT

Frequenzgang: 40-15 000 Hz = 1 dB bei  $R_i = 200 \Omega$

Impedanzen: Primärleerlaufimpedanz ca. 880-Ω bei  $f = 50$  Hz. (sw-rt)

Übersetzungsverhältnis: von sw - rt nach ge - bl = 1:30  $\pm 10\%$

von gn - WS nach ge - bl  $\equiv 1:5,4 \pm 10\%$

$$k \leq 1\% \text{ bei } f \geq 40 \text{ Hz} - U_i \leq 100 \text{ mV}$$

| Kom. | Wicklung | Anf. | Länge | N-Wicklung | Col. 3 | Ende | Länge | R | Gewicht | isolation |
|------|----------|------|-------|------------|--------|------|-------|---|---------|-----------|
| 1    |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 2    |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 3    |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 4    |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 5    |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 6    |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 7    |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 8    |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 9    |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 10   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 11   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 12   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 13   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 14   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 15   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 16   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 17   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 18   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 19   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 20   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 21   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 22   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 23   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 24   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 25   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 26   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 27   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 28   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 29   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 30   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 31   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 32   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 33   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 34   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 35   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 36   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 37   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 38   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 39   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 40   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 41   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 42   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 43   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 44   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 45   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 46   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 47   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 48   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 49   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 50   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 51   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 52   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 53   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 54   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 55   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 56   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 57   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 58   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 59   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 60   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 61   |          |      |       |            |        |      |       |   |         |           |
| 62   |          |      |       |            | </     |      |       |   |         |           |

I = SW - 160 - 190 - 0.05 rt 160 = 79Ω

II gn 160 950 -0,02 WS 160 2,8k

Isolation 1x Excelsior 6100

III - Schirm - Lage 0,025 br 160

IV - ge 160 5000 0,025 b1 - 160 14kc

1 M-Windung = 2,4 Windungen.

**Besonderheiten:**

Einbau nach:

Prüfung nach: Pv-Nr.

# BEYER

EUGEN BEYER  
ELEKTROTECHNISCHE FABRIK  
**Heilbronn / Neckar**

Dat. 31.3.1981

ber. *Hay*

Blattzahl: 1

Blatt-Nr.:



TR 145 /BV 35 655

Verwendg. Fa. Sela Stockholm  
Verkaufstrafo

Spulenkpzchnng.: TR 145-02-03-00

Kern: 8 Bleche

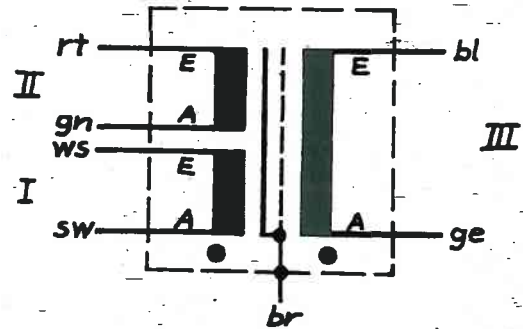
Kernzeichnung: TR 145-02-04-00

Blechsorte: Hyperm 900

Schlichtung:

Luftspalt:

Bemerkungen:

 $\bar{U} = 1:3 (200\Omega/2000\Omega)$ 

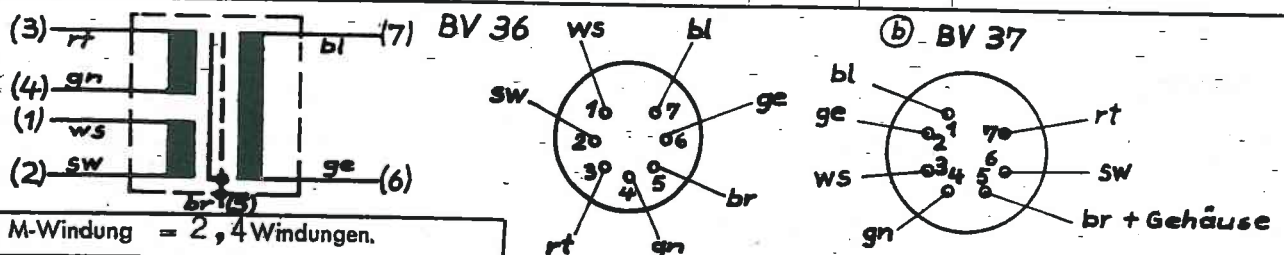
Induktivität: ~ H bei 10 mV 50 Hz an SW und rt

Frequenzgang: 30 - 20000 Hz  $\pm$  1 dB bei  $R_i = 200\Omega$ Impedanzen: Primärleerlaufimpedanz ~ 1325  $\Omega$  bei 50 HzÜbersetzungsverhältnis: von SW - rt nach ge-bl = 1:3  $\pm$  10%

von nach =

 $\alpha K \approx 1\%$  bei  $U_E = 150$  mV  $f = 30$  Hz

| Kam. | Wicklung | Anf.              | Länge | M-Wicklung | CuL $\varnothing$ | Ende | Länge | R              | Gewicht | Isolation |
|------|----------|-------------------|-------|------------|-------------------|------|-------|----------------|---------|-----------|
|      | I        | sw                | 160   | 100        | 0,08              | ws   | 160   | 15 $\Omega$ m  |         |           |
|      | II       | gn                | 160   | 100        | 0,08              | rt   | 160   | 15 $\Omega$ m  |         |           |
|      | I+II     | bifilar gewickelt |       |            |                   |      |       |                |         |           |
|      |          | Schirm 2 Lagen    |       |            |                   |      |       |                |         |           |
|      |          |                   |       |            | 0,06              | br   | 160   |                |         |           |
|      | III      | ge                | 160   | 630        | 0,06              | bl   | 160   | 200 $\Omega$ m |         |           |



1 M-Wicklung = 2,4 Windungen.

Besonderheiten:

Einbau nach: TR 145/L1 bzw. BV 36 (Bei BV 36 LiSL Länge 60 mm) <sup>(b)</sup> BV 37

Prüfung nach: Pv-Nr. \_\_\_\_\_

**BEYER**EDUARD BEYER  
ELEKTROTECHNISCHE FABRIK  
Heilbronn / Neckar

Dat. 30.9.68

ber.

Blattzahl: 1

Blatt-Nr.: 1

| Ausgabe | Änderung | Tag    | Name   |
|---------|----------|--------|--------|
| 6       | 02x(7/7) | 15.7.1 | 15.7.1 |
| 5       | 01x      | 1.6.7  | 1.6.7  |
| 4       | 17/68    |        |        |

TR/BV 410 001 203

Verwendg.

2 Spulen- 12,5x12,5 für BV 107

Körper: Firma Georg Neumann

Heilbronn

50 Kern-

blech: Vacopern. 100

V1 17,1x0,1mm

Magnetqual. B-050

fertig wärmebehandelt

Schaltungswechselseitig

Cu

A

Spule I W1

rot

Cu

Spule II W1

schwarz

1:1

A

Cu

W2 Spule I

blau

Cu

W2 Spule II

gelb

Induktivität: H bei V Hz an und

Frequenzgang: Hz  $\pm$  dB bei

Impedanzen:

Übersetzungsverhältnis: von nach =

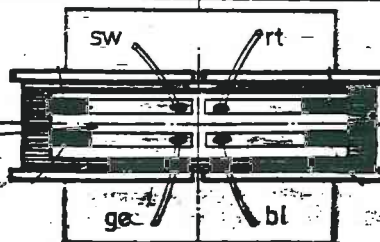
von nach =

| Kom.     | Wicklung | Art. | Länge | M-Wicklung | Cu d    | Ende | Länge | R | Gewicht | Isolation |
|----------|----------|------|-------|------------|---------|------|-------|---|---------|-----------|
| Sp I W1  | Cu       | 20   | 820   | 0,08       | rot     | 60   |       |   |         |           |
| W2       | Cu       | 20   | 820   | 0,08       | blau    | 60   |       |   |         |           |
| Sp II W1 | Cu       | 20   | 820   | 0,08       | schwarz | 60   |       |   |         |           |
| W2       | Cu       | 20   | 820   | 0,08       | gelb    | 40   |       |   |         |           |

Zwischen W1 und W2 ein Lage Isolation Excelsior 6100

Litzen: BN 12-02

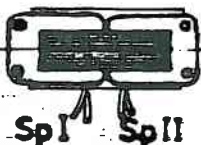
BN 50-1309



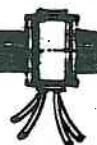
1 M-Wicklung = 1 Windungen.

Schaltplatten mit  
Becklack 190  
aufgeklebt

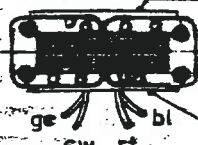
W2



W2



W1



BN 50-1308

BN 50-1309

**BEYER**EDUARD BEYER  
ELEKTROTECHNISCHE FABRIK  
Heilbronn / Neckar

Dat. 6.11.85

ber. *Edo Hagner*

Blattzahl: 1

Blatt-Nr.:

5

(30/85)

Name

Tag

Redierung

Ausgabe