



MVOB&MV(马达控制四极电机器和输入选择)原理图
 (由MVOB板(马达四极电机器和MVP)输入板构成)

输入板说明:

X1的L1、L2为第一路电压输入，适用于CN8板L4输入电压为半桥，此时指示灯亮。
 X2的L1、L2为第二路电压输入，适用于CN8板L2输入电压为半桥，此时指示灯亮。
 X3的L1、L2为第三路电压输入，适用于CN8板L4输入电压为半桥，此时指示灯亮。

当无半桥输入时:

X2的L1、L2为第四路电压输入，适用于CN8板L4输入电压为半桥的指示灯亮。
 此时X2的L1、L2、L3、L4均处于半桥。

当无半桥输入时:

X2的L1、L2为半桥同相输入，X3的L1、L2为半桥反相输入。
 适用于CN8板L4输入电压为半桥的指示灯亮，此时X2的L1、L2处于半桥。

马达板说明:

当无半桥输入时马达板上所有输入输入均处于常开状态。
 当有半桥输入时马达板上所有输入输入均处于常闭状态。
 M1和M2的两次开闭时电机转速对半桥同相输入和反相输入进行控制，此时电机的转速。
 M3和M4的两次开闭时电机转速对半桥同相输入和反相输入进行控制，此时电机的转速。

编码开关引线的识别:

编码开关的四个引脚，a、b、c、d对不同的厂家型号不同，其中a、b脚通常为+5V，c、d脚通常为地线或0V。

遥控器说明:

遥控器上的按键“MCM”为马达控制键，按下时马达电机启动。
 当按下遥控器上的“MCM”键，输入板中的继电器一下处于常开状态，此时电机转速为“1”~“7”级控制速度，马达电机的转速由速度表显示，此时电机转速1级为最低速，由有速度表显示时电机转速由速度表显示。
 再按一下遥控器上的“MCM”键，所有输入板指示灯同时一下处于常开状态。